

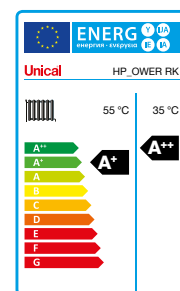
HP.OWER 500-700RK A400

POMPE DI CALORE DI POTENZA CON ACCUMULO INTEGRATO

Pompe di calore "Full inverter", ad alta efficienza, predisposte per riscaldamento, raffrescamento e preparazione di A.C.S.
Installazione all'esterno.

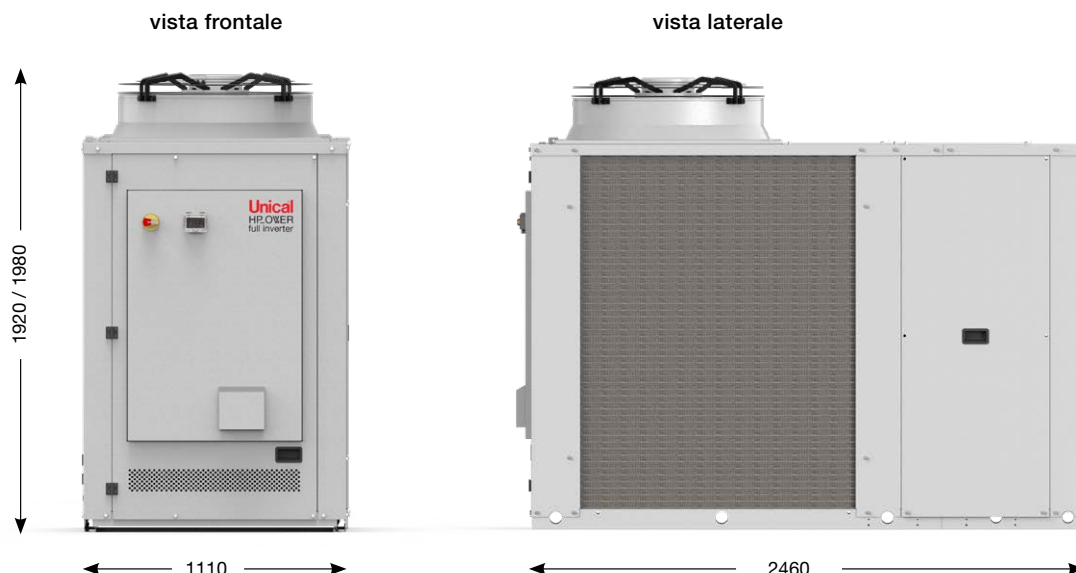
- **Gamma di potenza: 50 kW-70 kW**
- **Classe energetica A++**
C.O.P. fino a 4,11
E.E.R. fino a 4,25
- Modularità fino a **490 kW** (possibilità di configurare in cascata fino a 7 macchine)
- **Compressori DC INVERTER SCROLL**
a basso assorbimento, limitate emissioni sonore, modulazione progressiva continua
- **Motore ventilatore EC INVERTER BRUSHLESS**
modulazione portata d'aria per la massima efficienza
- **Scambiatore acqua-gas** asimmetrico in acciaio INOX, brevettato per refrigerante R32
- **Scambiatore aria-gas** costituito da tubi di rame con lamelle in alluminio per una maggiore superficie di scambio
- **Refrigerante R32**
- **Regolatore digitale integrato** per il monitoraggio, il controllo, l'impostazione dei parametri Pompa di Calore e la configurazione completa del sistema
- **Gestione preparazione** bollitore A.C.S. o accumulo combinato A.C.S e Acqua Tecnica
- **Circolatore INVERTER integrato di serie**
- **Kit Antigelo di serie** per la protezione dello scambiatore a piastre (attraverso cavi scaldanti) e circolatore Inverter
- **Box resistente agli agenti atmosferici** con pannelli removibili per la massima ispezionabilità del circuito frigo e del circuito idraulico
- **Accumulo inerziale da 400 lt** integrato nel box pompa di calore per completa installazione esterna
- **Versione silenziata "SLN" con Kit "Super Low Noise"**, costituito da diffusore ventilatore per facilitare l'espulsione d'aria con conseguente riduzione della velocità della ventola, e un cappotto termoacustico del compressore per la riduzione dell'emissioni sonore e delle dispersioni termiche

- Possibilità di gestione:
 - tramite protocollo ModBUS
 - con centralina esterna 0-10 Volt
 - cronotermostato ON/OFF
- **Autorestart e Autodiagnosi**
- **Comando remoto Touch screen a colori (optional)** configuratore di impianto e gestore cascata moduli



DETRAZIONI
FISCALI %





Dati tecnici

3 ANNI
DI GARANZIA
COMPRESSORE



HP_OWER		500RK A400	700RK A400
EFFICIENZA ENERGETICA stagionale per riscaldamento ($T_{out} = 35/55^{\circ}\text{C}$)		A++ / A+	A++ / A+
Raffreddamento	Potenza frigorifera ⁽¹⁾ min-nom-max	kW	31,20 - 55,30 - 62,30*
	Potenza assorbita ⁽¹⁾	kW	13,00
	E.E.R. ⁽¹⁾	W/W	4,25
Raffreddamento	Potenza frigorifera ⁽²⁾ min-nom-max	kW	20,10 - 36,30 - 41,20*
	Potenza assorbita ⁽²⁾	kW	11,70
	E.E.R. ⁽²⁾ / S.E.E.R. ⁽⁵⁾	W/W	3,10 / 4,72
Riscaldamento	Potenza termica ⁽³⁾ min-nom-max	kW	24,10 - 50,20 - 56,30*
	Potenza assorbita ⁽³⁾	kW	12,20
	C.O.P. ⁽³⁾	W/W	4,11
	Potenza termica ⁽⁴⁾ min-nom-max	kW	22,80 - 49,70 - 55,90*
	Potenza assorbita ⁽⁴⁾	kW	15,40
	C.O.P. ⁽⁴⁾ / S.C.O.P. ⁽⁶⁾	W/W	3,23 / 4,16
Dati elettrici	Alimentazione	V/Ph/Hz	400/3/50
	Potenza massima assorbita	kW	34
	Corrente massima assorbita	A	54
Circuito idraulico	Portata acqua ⁽²⁾	l/s	1,74
	Prevalenza utile ^{(2) / (4)}	kPa	138 / 109
	Minimo volume acqua ⁽⁸⁾	l	239
Emissioni sonore	Potenza sonora L_w ⁽⁹⁾ / versione SLN ⁽⁹⁾	dB(A)	83 / 81
	Press. sonora a 1 m di distanza ⁽¹⁰⁾ / versione SLN ⁽¹⁰⁾	dB(A)	65,40 / 63,30
	Press. sonora a 10 m di distanza ⁽¹⁰⁾ / versione SLN ⁽¹⁰⁾	dB(A)	51,20 / 49,20
Dimensioni e pesi	Dimensioni (L x A x P)	mm	1110 x 1920 x 2460
	Dimensioni versione SLN (L x A x P)	mm	1110 x 1980 x 2460
	Peso di spedizione / in esercizio	kg	680 / 1090
Quantità refrigerante R32	kg	8,5	12
Temperature esterne di funzionamento	$^{\circ}\text{C}$	-19 / +46	-19 / +46

Prestazioni riferite alle seguenti condizioni:

- (1) Raffreddamento: temperatura aria esterna 35 $^{\circ}\text{C}$; temperatura acqua ing./usc. 23/18 $^{\circ}\text{C}$.
- (2) Raffreddamento: temperatura aria esterna 35 $^{\circ}\text{C}$; temperatura acqua ing./usc. 12/7 $^{\circ}\text{C}$.
- (3) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7 $^{\circ}\text{C}$ b.s. 6 $^{\circ}\text{C}$ b.u.; temp.acqua ing./usc. 30/35 $^{\circ}\text{C}$.
- (4) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7 $^{\circ}\text{C}$ b.s. 6 $^{\circ}\text{C}$ b.u.; temp.acqua ing./usc. 40/45 $^{\circ}\text{C}$.
- (5) Raffreddamento: temperatura acqua ing./usc. 12/7 $^{\circ}\text{C}$.
- (6) Riscaldamento: condizioni climatiche medie; $T_{in} = -7^{\circ}\text{C}$; temp.acqua ing./usc. 30/35 $^{\circ}\text{C}$.
- (7) Dati indicativi e soggetti a variazione. Per il dato corretto, riferirsi sempre all'etichetta tecnica riportata sull'unità.
- (8) Il volume indicato si riferisce al totale necessario, il progettista deve soddisfarlo considerando il quantitativo già presente all'interno dell'unità in funzione del kit idronico scelto (si invita a controllare tale valore nella scheda tecnica).

- (9) Potenza sonora: unità a pieno carico in modalità riscaldamento secondo quanto previsto dal Regolamento UE 813/2013 per applicazioni a media e bassa temperatura. Valore determinato sulla base di misure effettuate in accordo con la normativa EN 12102-1:2017, usata in congiunzione con UNI EN ISO 9614-2 che descrive la prova con metodo intensimetrico, la tolleranza sul valore del livello di potenza sonora totale è di 2 dB(A).
- (10) Pressione sonora: valore calcolato dal livello di potenza sonora utilizzando la ISO 3744:2010, considerando le unità in campo aperto.

(*) Attivando la funzione "Hz Massimi"

N.B. I dati prestazionali riportati sono indicativi e possono essere soggetti a variazione. Le rese dichiarate ai punti (1), (2), (3) e (4) sono da intendersi riferite alla potenza istantanea secondo UNI EN 14511. Il dato dichiarato ai punti (5) e (6) è determinato secondo la UNI EN 14825.