

# HP 300S

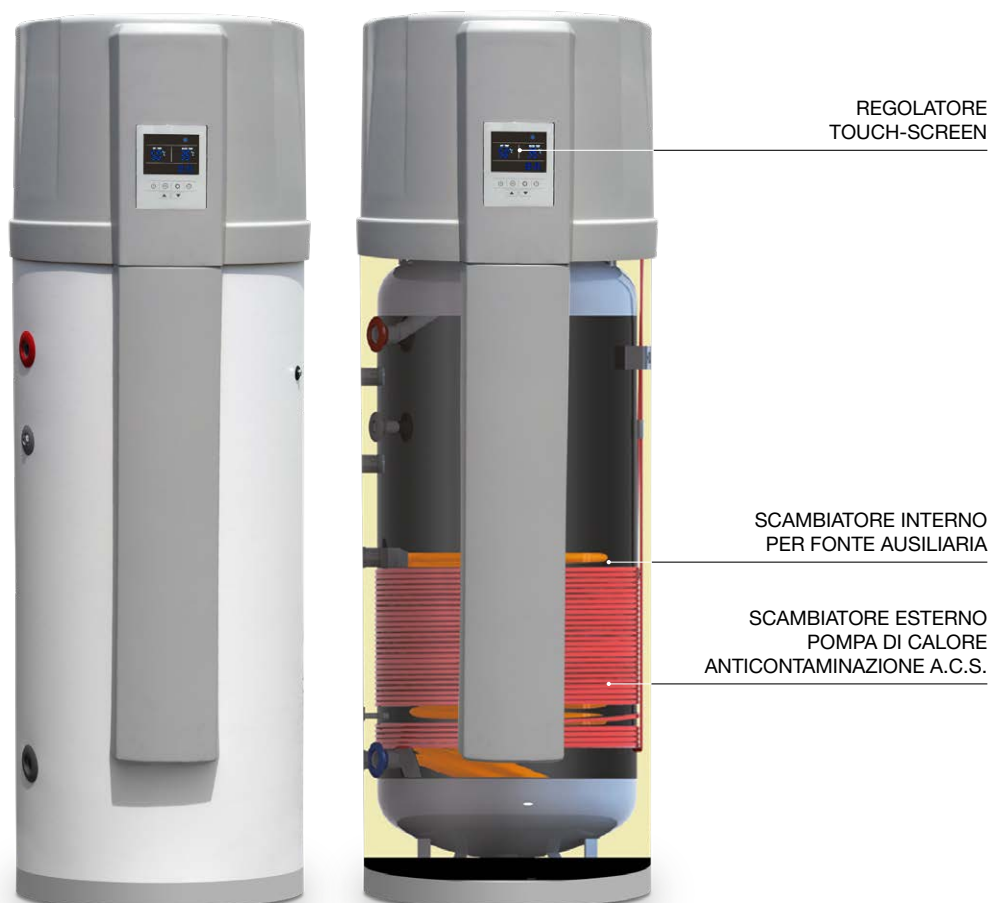
POMPA DI CALORE PER PRODUZIONE A.C.S.

- **Produzione A.C.S.** fino a 75°C
- **Bollitore da 278 litri** con doppia vetrificazione anticorrosione "made in Italy"
- Anodo di magnesio
- **Isolamento totale** in poliuretano espanso (50 mm)
- **Serpentino integrato** ad ampia superficie di scambio da 1,2 mq per fonte ausiliaria
- Scambiatore di calore in alluminio esterno al bollitore **anti-contaminazione** e **anti-incrostazione**
- Range di temperatura operativa: -10 / +43 °C
- Regolatore **Touch Screen** integrato
- Funzione **antilegionella** integrata
- Funzione **antigelo**
- **Resistenza elettrica integrata** 1,2 kW
- **Compressore rotativo** per la massima efficienza e silenziosità dell'unità
- **Contatto ON-OFF** per avviare l'unità da interruttore esterno
- Gestione della pompa di ricircolo A.C.S. e integrazione impianto solare
- Contatto dedicato per **ottimizzazione energia fotovoltaica** con innalzamento automatico della temperatura di produzione A.C.S.
- **Manutenzione facilitata** con intercettazione circuito refrigerante indipendente dal circuito acqua
- **Valvola di espansione elettronica**
- Timer
- **Autorestart** con riavvio automatico in caso di blackout elettrico
- **Autodiagnosi**
- Soluzione ottimale per installazioni interne in lavanderie o in locali adibiti per dispense alimentari in quanto **deumidifica e raffresca gli ambienti**



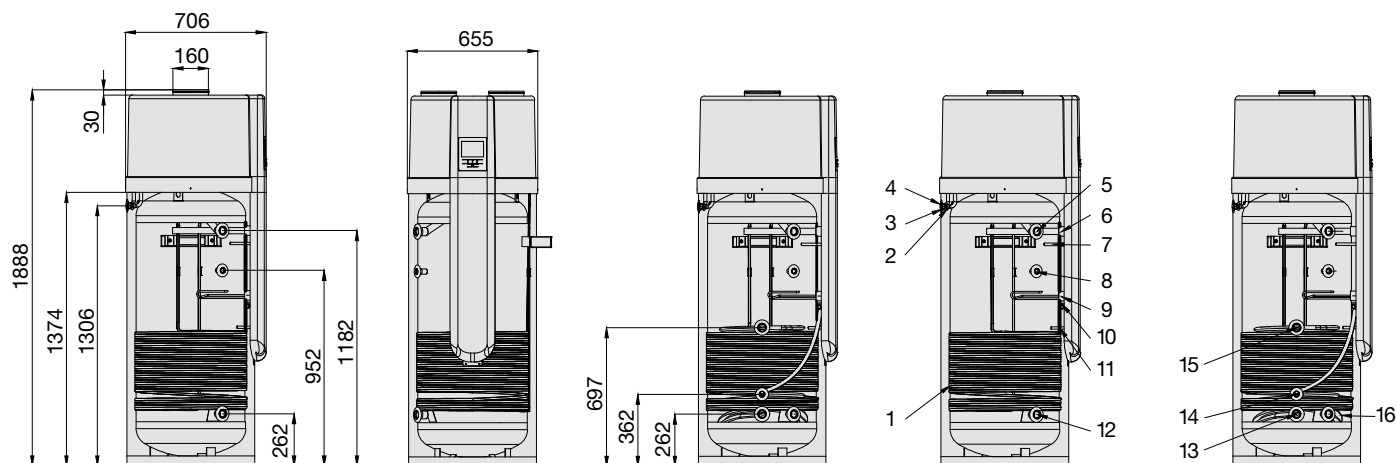
DETRAZIONI  
FISCALI %

5 ANNI  
DI GARANZIA  
HP 300S





# Dimensioni e dati tecnici



- 1 Scambiatore di calore in alluminio 3/8"
- 2 Passaggio cavi ausiliari ø 17 mm
- 3 Passaggio alimentazione elettrica ø 17 mm
- 4 Scarico condensa ø 22 x 0,3 mm
- 5 Uscita acqua calda G 1" f.
- 6 Anodo in magnesio anti-corrosione 1"¼ f.
- 7 Temperatura superiore serbatoio (T3) + termostato T85°C ø 12 x L 120 mm
- 8 Connessione per l'acqua di ricircolo G ½" f.
- 9 Resistenza elettrica ausiliaria 1200 W con termostato integrato 1"¼ f.
- 10 Messa a terra M6
- 11 Temp. inferiore serbatoio (T2) ø 12 x L 90 mm
- 12 Ingresso acqua fredda G 1" f.
- 13 Uscita acqua solare G 1" f.
- 14 Temp. ausiliaria serbatoio ø 12 x L 90 mm
- 15 Ingresso acqua solare G 1" f.
- 16 Serpentino di scambio solare 1,2 m<sup>2</sup>

HP 300S		
Classe energetica		<b>A</b>
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230V/1/50Hz
Capacità reale del serbatoio	l	278
Potenza termica / potenza assorbita	W	2060* (+1200**) / 700* (+1200**)
Corrente nominale	A	2,21* (+5,2**)
COP <sub>DHW</sub> <sup>(1)</sup>	W/W	2,85
COP <sub>DHW</sub> <sup>(2)</sup>	W/W	3,03
Assorbimento massimo	W	765 (+1200**)
Corrente massima	A	3,2 (+5,2**)
Temperatura massima uscita acqua (senza utilizzare la resistenza)	°C	65
Temperatura acqua massima	°C	75**
Temperatura ambiente di lavoro	°C	-10 ~ +43
Carica refrigerante R134a	g	920
Motore ventilatore	W	80
Portata aria ventilatore	m <sup>3</sup> /h	350
Pressione statica	Pa	60
Diametro canalizzazioni	mm	160
Massima pressione ammissibile serbatoio	bar	10
Materiale superficie interna serbatoio		S235JR con vetrificazione a doppio strato
Resistenza elettrica ausiliaria	kW	1,2
Materiale scambiatore pompa di calore (condensatore)		lega di alluminio
Superficie serpentino di scambio solare/ausiliario	m <sup>2</sup>	1,2
Portata serpentino di scambio solare/ausiliario (***)	m <sup>3</sup> /h	1,2
Potenza scambiata dal serpentino solare/ausiliario (***)	kW	30
Massima pressione serpentino di scambio	bar	6
Classe di protezione IP		IPX1
Peso netto / Peso con serbatoio pieno d'acqua	kg	121,5 / 399,5
Potenza sonora (****)	dB (A)	58,2
Pressione sonora (*****)	dB (A)	42,8

\* Potenza termica e assorbita rilevate nelle condizioni seguenti: temperatura ambiente 20°C, temperatura acqua da 15°C a 55°C (dati ricavati da test interni di laboratorio su reintegro uniforme della temperatura serbatoio).  
 \*\* in relazione alla resistenza ausiliaria. Durante il ciclo di disinfezione, la temperatura viene innalzata a 70°C dalla resistenza ausiliaria  
 \*\*\* dati di targa riferiti all'integrazione con caldaia secondo le norme DIN 4708 (primario 80/60°C, secondario 10/45°C)  
 \*\*\*\* misurata secondo lo standard EN 12102 nelle condizioni di cui norma EN 16147.  
 \*\*\*\*\* calcolata secondo algoritmo ISO 3744:2010 a 1 m dall'unità.  
 (1) Efficienza energetica del riscaldamento dell'acqua basata su normativa ERP (EN 16147), profilo XL, Temperatura ambiente 7°C / 6°C, temperatura dell'acqua da 10°C a 55°C.  
 (2) Efficienza energetica del riscaldamento dell'acqua basata su normativa ERP (EN 16147), profilo XL, Temperatura ambiente 14°C / 12°C, temperatura dell'acqua da 10°C a 55°C.