

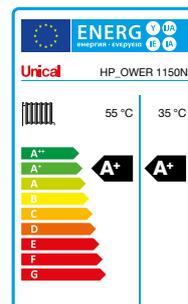
HP.OWER 1150 N

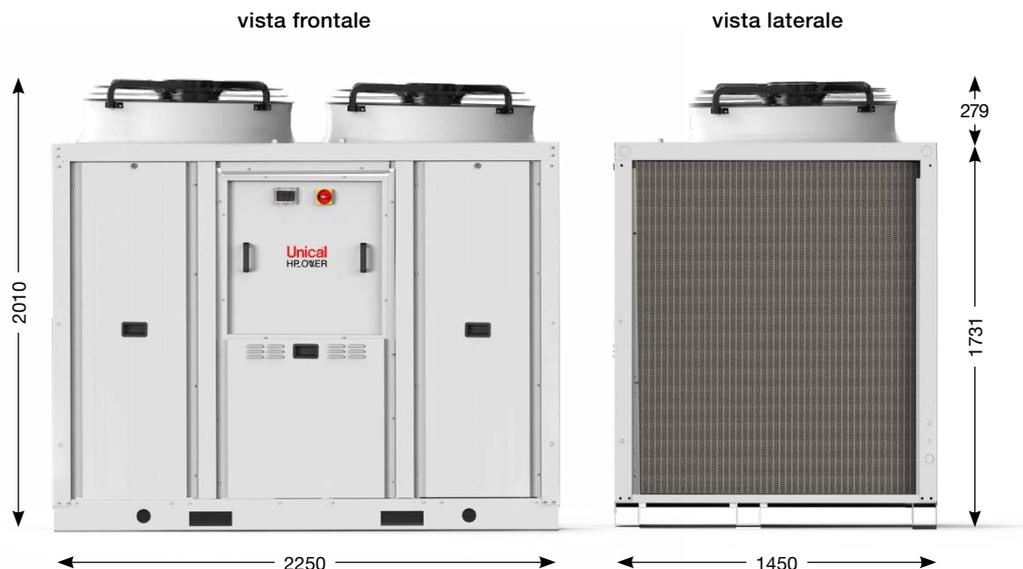
POMPE DI CALORE DI POTENZA (DOPPIO CIRCUITO FRIGORIFERO)

Pompa di calore ad alta efficienza aria-acqua DC INVERTER ad elevatissima parzializzazione, con doppio circuito frigorifero, refrigerante R410A, interamente cablata e premontata, predisposta per riscaldamento, raffrescamento e preparazione di A.C.S. Installazione all'esterno.

- Pompa di calore Aria-Acqua **"Full Inverter"**
- Alta efficienza, **classe A+**
C.O.P. = 3,90
E.E.R. = 3,65
- **Straordinario rapporto di modulazione 1:16** per ottimizzare i consumi di esercizio
- **Doppio circuito frigorifero alimentato da 6 compressori scroll** che assicura affidabilità e sicurezza di esercizio anche in caso di avaria di un componente evitando il blocco completo della macchina
- Possibilità di configurare **in cascata fino a 7 macchine**
- **Sbrinamento sequenziale dei circuiti** per evitare fermo macchina
- **Elettronica intelligente** che ripartisce equamente le ore di funzionamento dei compressori aumentando la vita utile del sistema
- **Silenziamento LN di serie**, costituito da alloggiamento insonorizzato dei compressori, garanzia di emissioni sonore ridotte
- **Kit Antigelo di serie** per ottimizzare il funzionamento della pompa di calore in condizioni di temperature sfavorevoli, costituito da cavi scaldanti a basso assorbimento con gestione automatica e collegamento elettrico pre-cablato
- **Motori ventilatori DC INVERTER** a basso consumo energetico
- **Resistenza agli agenti atmosferici** garantita da involucro in lamiera zincata e verniciatura poliuretanic
- **Scambiatore aria-gas in tubi di rame e alette in alluminio**. Geometricamente concepito per avere il più alto scambio termico e più basse perdite di carico
- **Quadro elettrico con grado di protezione IP54**, con sportello dedicato per facilitare le opere di installazione e manutenzione
- **Sistema di controllo** per monitorare e adattare le performance del compressore inverter, del circolatore e del ventilatore, unitamente alla tecnologia INVERTER ed ai sensori di bordo

- **KIT IDRONICO** equipaggiato di:
 - Scambiatore acqua-gas a piastre in acciaio inox ad alta efficienza brevettato per R410A concepito con doppio circuito frigorifero e unico circuito idraulico
 - Circolatore modulante INVERTER integrato
 - Flussostato di circolazione e di protezione
 - Valvola di sfiato automatico aria, valvola di sicurezza (6 bar) e rubinetto di carico/scarico
- Configuratore di sistema integrato con **moduli di espansione per risorse I/O** e porta di collegamento MODBUS
- Temperature di mandata: fino a 57 °C
- Temperatura esterna limite di funzionamento: **-15°C (Riscald.) +46°C (Raffredd.)**.





Dati tecnici

3 ANNI
DI GARANZIA
COMPRESSORE



HP_OWER		1150N	
EFFICIENZA ENERGETICA stagionale per riscaldamento ($T_{out} = 35/55^{\circ}\text{C}$)		A+ / A+	
Raffreddamento	Potenza frigorifera ^{(1) / (2)}	kW	139,3 / 114,3
	Potenza assorbita ^{(1) / (2)}	kW	38,16 / 39,4
	E.E.R. ^{(1) / (2)}	W/W	3,65 / 2,9
	S.E.E.R. ⁽⁵⁾	W/W	3,81
Riscaldamento	Potenza termica ^{(3) / (4)}	kW	111,47 / 108,28
	Potenza assorbita ^{(3) / (4)}	kW	28,58 / 36,09
	C.O.P. ^{(3) / (4)}	W/W	3,9 / 3,0
	S.C.O.P. ⁽⁶⁾	W/W	3,50
Dati elettrici	Alimentazione	V/Ph/Hz	400/3/50
	Potenza massima assorbita	kW	63
	Corrente massima assorbita	A	96,3
Circuito idraulico	Portata acqua ⁽⁴⁾	l/s	5,18
	Minimo contenuto d'acqua	l	260
	Prevalenza utile nominale ⁽²⁾	kPa	77
Rumore	Potenza sonora L_w ⁽⁸⁾	dB(A)	83,7
	Press. sonora a 1 m di distanza ⁽⁹⁾	dB(A)	65,8
	Press. sonora a 10 m di distanza ⁽⁹⁾	dB(A)	51,9
Pesi	Peso di spedizione	kg	1142
	Peso in esercizio	kg	1120
Portata d'aria nominale		m ³ /s	9 x 2
Quantità refrigerante R410A (circuito 1 / circuito 2) ⁽⁷⁾		kg	14,3 / 14,3
Temperature esterne di funzionamento		°C	-15 / +46

Prestazioni riferite alle seguenti condizioni:

- (1) Raffreddamento: temperatura aria esterna 35°C; temperatura acqua ing./usc. 23/18°C.
- (2) Raffreddamento: temperatura aria esterna 35°C; temperatura acqua ing./usc. 12/7°C.
- (3) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7°C b.s. 6°C b.u.; temp.acqua ing./usc. 30/35°C.
- (4) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7°C b.s. 6°C b.u.; temp.acqua ing./usc. 40/45°C.
- (5) Raffreddamento: temperatura acqua ing./usc. 12/7°C.
- (6) Riscaldamento: condizioni climatiche medie; $T_{in} = -7^{\circ}\text{C}$; temp.acqua ing./usc. 30/35°C.
- (7) Dati indicativi e soggetti a variazione. Per il dato corretto, riferirsi sempre all'etichetta tecnica riportata sull'unità.

- (8) Potenza sonora: unità a pieno carico in modalità riscaldamento secondo quanto previsto dal Regolamento UE 813/2013 per applicazioni a media e bassa temperatura. Valore determinato sulla base di misure effettuate in accordo con la normativa EN 12102-1:2017, usata in congiunzione con UNI EN ISO 9614-2 che descrive la prova con metodo intensimetrico. La tolleranza sul valore del livello di potenza sonora totale è di 2 dB(A).
- (9) Pressione sonora: valore calcolato dal livello di potenza sonora utilizzando la ISO 3744:2010, considerando le unità in campo aperto.

N.B. Le rese dichiarate ai punti (1), (2), (3) e (4) sono da intendersi riferite alla potenza istantanea secondo UNI EN 14511. Il dato dichiarato ai punti (5) e (6) è determinato secondo la UNI EN 14825.