

HP 110

POMPA DI CALORE PENSILE PER PRODUZIONE A.C.S.

- **Produzione A.C.S.** fino a 70°C
- **Bollitore da 110 litri** con doppia vetrificazione anticorrosione
- **Isolamento totale** in poliuretano espanso ad alto spessore
- Scambiatore di calore in rame esterno al bollitore **anti-contaminazione e anti-incrostazione**
- Anodo di magnesio
- Range di temperatura operativa: -5 / +43 °C
- Regolatore **Touch Screen** integrato
- Funzione **antilegionella** integrata
- **Dima di fissaggio** per installazione semplificata a parete
- Attacchi idraulici posizionati nella parte inferiore
- Contatto dedicato per **ottimizzazione energia fotovoltaica** con innalzamento automatico della temperatura di produzione A.C.S.
- **Compressore rotativo** per la massima efficienza e silenziosità dell'unità
- **Contatto ON-OFF** per avviare l'unità da interruttore esterno
- **Resistenza elettrica integrata** 1,5 kW
- **Manutenzione facilitata** con intercettazione circuito refrigerante indipendente dal circuito acqua
- **Valvola di espansione elettronica**
- Timer
- **Autorestart** con riavvio automatico in caso di blackout elettrico
- **Autodiagnosi**
- Soluzione smart per installazioni interne in applicazioni residenziali
- **Rivestimento esterno in lamiera verniciata** con polveri epossidiche
- Funzione **antigelo**
- Modalità operative disponibili: Green, Boost, E-heater, Auto, Fan



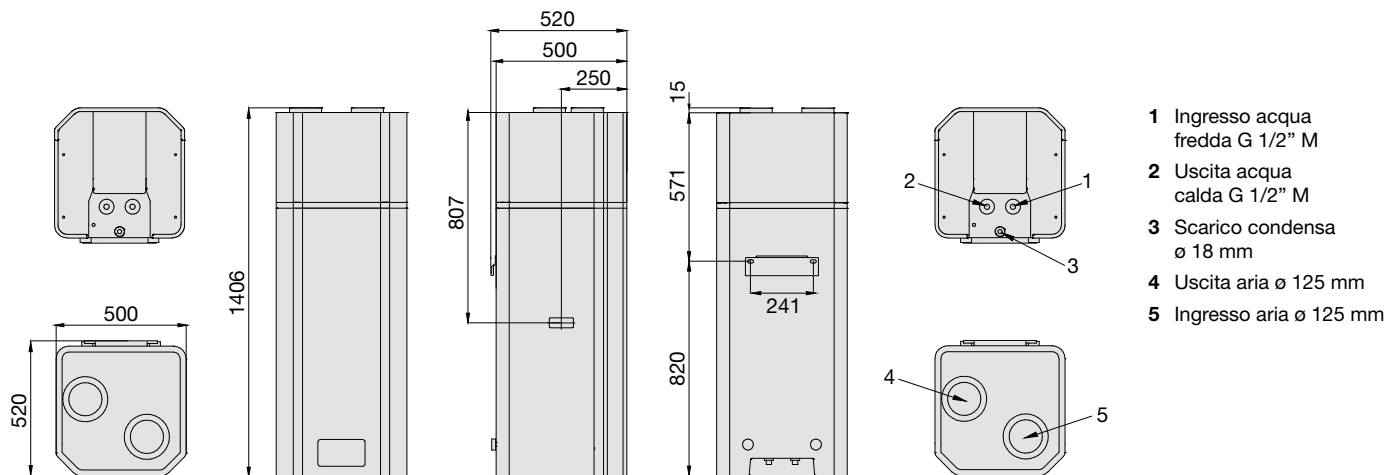
DETRAZIONI
FISCALI %

5 ANNI
DI GARANZIA
HP 110





Dimensioni e dati tecnici



- 1 Ingresso acqua fredda G 1/2" M
- 2 Uscita acqua calda G 1/2" M
- 3 Scarico condensa \varnothing 18 mm
- 4 Uscita aria \varnothing 125 mm
- 5 Ingresso aria \varnothing 125 mm

HP 110		
Classe energetica		A+
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230V/1/50Hz
Capacità reale del serbatoio	l	110
Potenza termica / potenza assorbita	W	850* (+1500**) / 236*(+1500**)
Corrente nominale	A	1,14* (+6,5**)
COP _{DHW} ⁽¹⁾	W/W	3,01
COP _{DHW} ⁽²⁾	W/W	3,31
Assorbimento massimo	W	400 (+1500**)
Corrente massima	A	1,81 (+6,5**)
Temperatura massima uscita acqua (senza utilizzare la resistenza)	°C	60
Temperatura acqua massima	°C	70**
Temperatura ambiente di lavoro	°C	-5 ~ +43
Carica refrigerante R134a	g	650
Motore ventilatore	W	20
Portata aria ventilatore	m ³ /h	300
Pressione statica	Pa	60
Diametro canalizzazioni	mm	125
Massima pressione ammissibile serbatoio	bar	6
Materiale superficie interna serbatoio	S235JR con vetrificazione a doppio strato	
Resistenza elettrica ausiliaria	kW	1,5
Materiale scambiatore pompa di calore (condensatore)	rame	
Classe di protezione IP	IPX1	
Peso netto / Peso con serbatoio pieno d'acqua	kg	72 / 182
Potenza sonora (***)	dB (A)	48,5

* Potenza termica e assorbita rilevate nelle condizioni seguenti: temperatura ambiente 20°C, temperatura acqua da 15°C a 55°C (dati ricavati da test interni di laboratorio su reintegro uniforme della temperatura serbatoio).

** in relazione alla resistenza ausiliaria. Durante il ciclo di disinfezione, la temperatura viene innalzata a 70°C dalla resistenza ausiliaria

*** misurata secondo lo standard EN 12102: unità canalizzata in/out 2 m.

(1) Efficienza energetica del riscaldamento dell'acqua basata su normativa ERP (EN 16147), profilo M, Temperatura ambiente 7°C / 6°C, temperatura dell'acqua da 10°C a 55°C.

(2) Efficienza energetica del riscaldamento dell'acqua basata su normativa ERP (EN 16147), profilo M, Temperatura ambiente 14°C / 12°C, temperatura dell'acqua da 10°C a 55°C.

(3) Reintegro uniforme della temperatura del serbatoio secondo la normativa EN 16147, Temperatura ambiente 20°C, temperatura dell'acqua da 10°C a 55°C.